

Brugervejledning

Flytbart

Hydraulisk Montagebord

Type 6 A Årgang 2020



Anvendelse

Løftebordet er konstrueret til at bringe et emne i ergonomisk rigtig arbejds højde ved eftersyns- og reparationsarbejder. Og man kan flytte emnet fra det ene sted til det andet.

Dette løftebord er flytbart.

Advarsel for flytbart Arbejdsbord

Hold altid øje med om der er fri bane når bordet flyttes. Lad være med at hæve og sænke når andre personer er tæt på. Hav god plads rundt om bordet.

Dette bord er batteridrevet og skal oplades med jævne mellemrum. Medfølgende oplader tilsluttes 220V, og anden ende af lader kobles sammen med koblingen på det flytbare montagebord.

På oplader trykkes på mode indtil lysindikator står ved bilbatteri. (12V)

Batteriet på løftebordet må ikke løbe tør for strøm. For så kan medfølgende oplader ikke oplade. Så løber i tør for strøm.....Tilsæt da en alm. Oplader i omkring en time. Så kan oplader igen oplade.

Man skal være opmærksom på, at batteriet skal oplades med jævne mellemrum. Det jævne mellemrum kan varieres efter hvor meget bordet bruges. Vi kan ikke stilles til ansvar for et fladt batteri, men vi svarer gerne på spørgsmål over telefon eller mail.

Undgå overbelastning.

Den maksimale belastning på 400 kg. må ikke overskrides. Husk, at løftebordet er beregnet til jævnt fordelt belastning.

Overskrides de 400 kg. bortfalder garantien og vi tager ikke ansvar.

Ved ændringer af konstruktionen bortfalder garantien.

Undgå skæv belastning.

Emnet skal placeres midt på bordet.

Emnet skal sikres, så det ikke vælter af når løftebordet løftes eller står i løftet stilling. Punktbelastes løftebordet ensidigt, er der risiko for, at det bøjes og her vil vi frasige os ethvert ansvar.

Sikkerhedsventil/overtryksventil/

Slangebrudsventil

Løftebordets overtryksventil er af producenten indstillet til den konstruktionsmæssige maksimale last (400 kg.). Indstillingen er en overbelastningssikring af løftebordet, så denne ikke bliver skadet af utilsigtet løft af for stor byrde.

Slangebrudsventilen er monteret på cylinderen.

Smøring og hydraulikolie.

Løftebordet behøver ingen smøring under normale driftsforhold.

Alle de bevægelige dele er behandlet med molybdændusulfid fedt.

Hydrauliksystemet er påfyldt med 1½ liter hydraulikolie Texaco Rando HDZLT 32. (DIN. 51524 HVLP).

Den påfyldte olie er velegnet til anvendelse i temperaturer under -10 til +50 grader. Ved tøming/påfyldning henvises til markeringer på tanken "Aftapning" og "Påfyldning".

Olien skal suges op af tanken.

HUSK!! Brugt hydraulikolie skal afleveres til den kommunale modtageordning.

Hydraulikolien skal skiftes hver andet år.

Utætheder ved pakninger.

Lokaliser, hvor olien siver og udskift derefter defekte pakninger.

Rengøring.

Undgå at sprøjte på lejer og tætninger når løftebordet rengøres. I modsat fald forårsages udvaskning af fedtet, så levetiden forkortes.

Hvis du har spørgsmål til løftebordets brug og vedligeholdelse, er du altid velkommen til at henvende dig til.

Spangkilde Teknik Aps
Spangkildevej 13-15, Spettrup
8722 Hedensted
Telefon 75652335
Telefax 75652065
E-mail: Info@spangkilde.dk
Internet: www.spangkilde.dk

EF-Overensstemmelseserklæring
Maskindirektivet, 98/37EF, Bilag II, pkt. A

Fabrikant: **Spangkilde Teknik ApS**
Spangkildevej 13-15
8722 Hedensted

Erklærer hermed, at

Produktgruppe: **Hydraulisk Løftebord**

Typenr: 6

Fremstillingsår: 2020

Serienr: _____

Er i overensstemmelse med Maskindirektivets bestemmelser (Direktiv 98/37/EF), og med national lovgivning, der implementerer dette i dansk lov ved (Arbejdstilsynets bekg. 561/94, kap. 2).

Navn: Jan Michaelsen

Stilling: Direktør

Firma: Spangkilde Teknik ApS

Underskrift _____